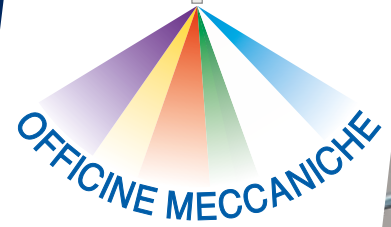


BARNINI



Cabina rotativa

Rotary spray booth

Cabina rotativa

Cabine rotative

ROT



La cabina di verniciatura automatica rotativa è il risultato del continuo sviluppo tecnico maturato in 50 anni di attività. L'obiettivo è quello di offrire un prodotto all'avanguardia in grado di soddisfare le numerose e crescenti esigenze del mercato.

La produzione è articolata su n°12 modelli (da 1500 a 3800) con possibilità di installare fino a 3 pistole per braccio con circuiti di alimentazione vernice separati.

La struttura prevede la possibilità di montare giranti allestite con diverse configurazioni.

Particolare attenzione è stata dedicata allo studio dei flussi d'aria necessari all'aspirazione all'interno della cabina per ottenere uno schiacciamento degli overspray di spruzzatura. Tale risultato è stato raggiunto creando una corrente che dall'alto indirizza verso il basso le polveri nel canale di aspirazione centrale mantenendo pulite le superfici vetrate e le parti ruotanti in movimento.

Il circuito di distribuzione della vernice prevede di serie su tutti i modelli la possibilità del recupero prodotto che consente di:

- Ottenere il cambio colore e pulizia circuiti in tempi brevi.
- Diminuire il carico inquinante non disperdendo in cabina il prodotto ancora presente nei circuiti quando la lavorazione è giunta al termine.
- Abbattere i costi di produzione grazie al minor utilizzo di solvente ed al parziale recupero delle vernici.

CARATTERISTICHE

- Struttura interamente realizzata in acciaio inox.
- Ampie superfici vetrate per facilitare il monitoraggio del processo di spruzzatura.
- Superfici interne, lambite dagli aerosol di spruzzatura, mantenute costantemente in lavaggio tramite veli d'acqua in riciclo oppure a secco.
- Riduzione dei tempi necessari alla pulizia e mantenimento delle superfici interne.
- Alta resa produttiva con efficienza di trasferimento dei prodotti vernicianti.
- Ottimizzazione della fase operativa con riduzione degli overspray.
- Ridotto carico inquinante.
- Gruppo girante caratterizzato da una meccanica di semplice

concezione e collaudata esperienza.

- Facilità di intervento per qualsiasi tipo di regolazione.
- Ridotti tempi di manutenzione.
- Ottima distribuzione dell'aria aspirata.
- Predisposizione per il montaggio di qualsiasi modello e marca di economizzatore di vernice.

OPTIONAL

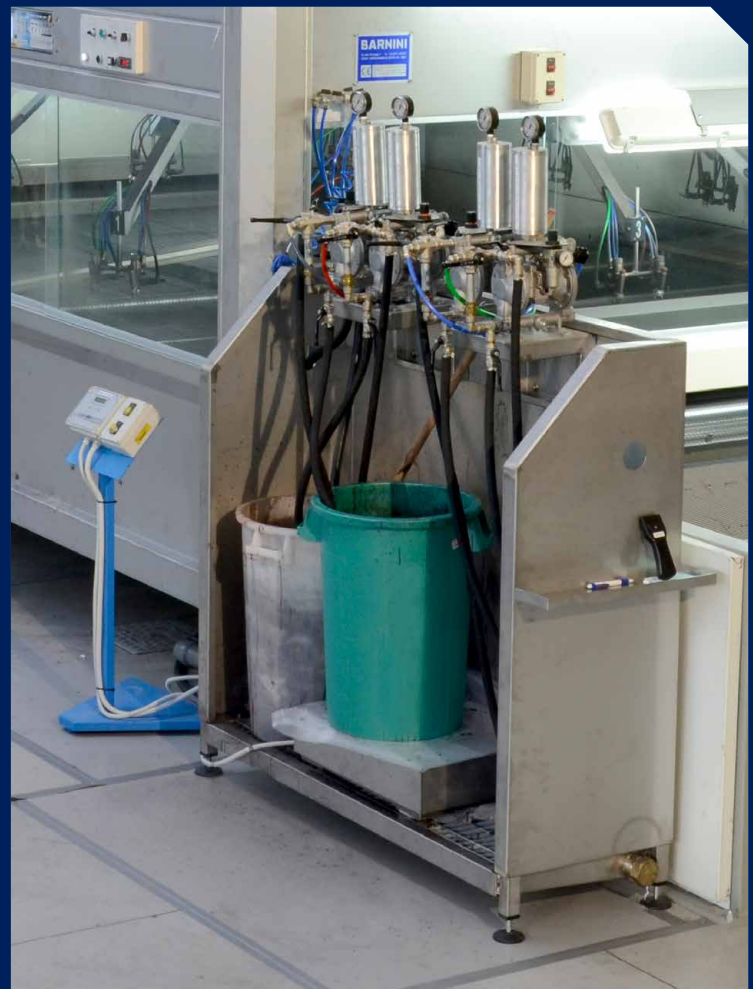
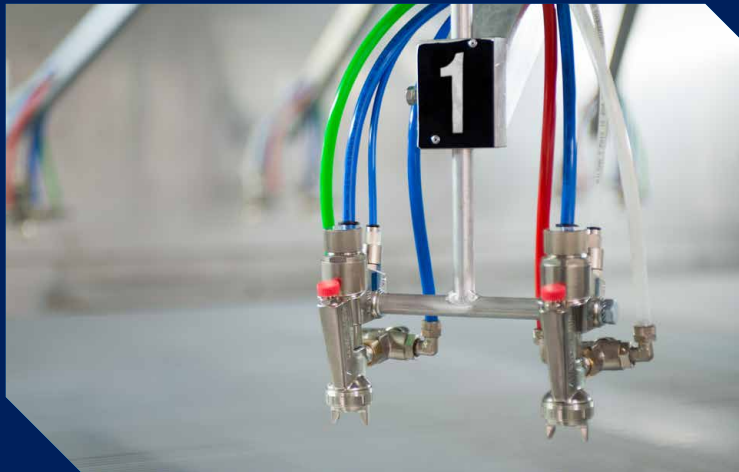
La novità più importante di questo prodotto è la cabina compensata che offre la possibilità di immettere direttamente in cabina l'aria filtrata e pressurizzata prelevandola direttamente all'esterno del locale adibito alla rifinitura.


I vantaggi di questo sistema sono:

- Filtraggio dell'aria che entra nella cabina di verniciatura
- Condizionamento dell'aria in ingresso nella cabina di verniciatura.
- Riduzione della depressione presente nel locale adibito alla rifinitura.
- Migliore aspirazione con conseguente riduzione degli overspray.
- Minor impatto ambientale con conseguente miglioramento del microclima all'interno del reparto di rifinitura.
- Risparmio energetico per il condizionamento dell'aria immessa nei locali adibiti a rifinitura.

A richiesta è possibile equipaggiare la cabina con:

- Sistemi di spruzzatura normale (misto-aria).
- Sistemi di spruzzatura con pistole a bassa pressione HVLP.
- Sistemi di spruzzatura ad alta pressione Airless.
- Sistemi di spruzzatura per applicazione prodotti in schiuma.
- Dispositivo "Fast change" per il cambio colore rapido.
- Bacinelle recupero colore per sistemi applicativi Airless.
- Dispositivo alza/abbassa per la regolare dell'altezza di tutte le pistole in automatico.
- Pedana supporto pompe vernice.
- Superfici vetrate realizzate con ante scorrevoli riquadrate con profili in alluminio anodizzato.



 The automatic rotary spray booth is the result of continuous technical development gained in 50 years of activity. The purpose is to offer a leading product able to satisfy the several and increasing market requirements.

The production of automatic rotating paint spray booths is structured on 12 models (from 1500 to 3800) with the possibility of installing up to 3 spray gun per arm with separate paint circuits.

The structure provides the possibility to install carousel fitted with different configurations.

Particular attention has been dedicated to the study of the air flows needed for the aspiration from the inside of the booth so as to obtain a decrease of the overspray.

This result has been achieved creating a current coming from the top conveys the particles downward in the central aspiration channel keeping the glassed surfaces and the rotating parts in movement clean.

The paint distribution circuit has (as standard) on all of the rotating booth models the possibility of product recovery.

This system of simple realization allows:

- Performance of color change and circuit cleaning in very short time.
- Reduction of pollutant load by avoiding to waste the product into the booth still present in the circuit at the end of work.
- Lower production costs thanks to a reduced use of solvents and a partial recovery of the paints.

FEATURES

- Structure made entirely of stainless steel.
- Large glassed windows areas for easy monitoring of the spraying process.
- Internal structures, fed by the spray aerosol, are constantly kept washed through recirculating water veils or dry.
- Internal surface cleaning and maintenance times are greatly reduced.
- High productivity with high transfer paint efficiency.
- Optimization of the operational phase with reduction of overspray.
- Reduced pollutant load.
- Rotation group characterized by mechanics of simple conception and tested experience.

- Easy access for any type of adjustment.
- Reduced maintenance times.
- Excellent distribution of aspirated air.
- Pre-arrangement for the installation of any model or make of paint spray economizer.

OPTIONS

The main innovation it is an air control system that offers the option of direct inlet of filtered and conditioned air inside of the spray booth, taking it directly from outside of the finishing room.


The advantages of this system are:

- Air is filtered before entry into the spray booth.
- Conditioning of air entering the spray booth
- Reduced pressure in the finishing room.
- Reduced overspray during spraying.
- Reduced environmental impact with in an improved microclimate in the workplace.
- Energy saving for conditioning air taken into the premises used as finishing.

Upon request it is possible to equip the booths with:

- Normal spray systems (air mix).
- HVLP low pressure spray gun spraying systems.
- High pressure Airless spray systems.
- Spray systems for foam product applications.
- "Fast change" system for quick colour change.
- Color recovery basins for Airless application systems.
- Raise/Lower device to adjust the height of all of the spray guns automatically.
- Paint pump support platform.
- Surfaces glass windows with sliding doors framed with anodized aluminum profiles.



 La cabina de pulverización automática rotativa es el resultado del continuo desarrollo técnico adquirida en 50 años de actividad. El objetivo es ofrecer un producto líder capaz de satisfacer las numerosas y crecientes necesidades del mercado.

La producción está articulada en 12 modelos (1500 hasta 3800) con posibilidad de instalar hasta 3 pistolas por brazo con circuitos de pintura distintos.

La estructura prevé la posibilidad de montar rotores equipados con diferentes configuraciones.

Se ha dedicado especial atención al estudio de los flujos de aire necesarios para la aspiración dentro de la cabina con el fin de obtener una compresión del exceso de pintura de pulverizado.

Dicho resultado se ha alcanzado creando una corriente que desde arriba transporta hacia abajo los polvos en el canal de aspiración central manteniendo limpias las superficies vidriadas y las partes giratorias en movimiento.

El circuito de distribución de la pintura prevé de serie en todos los modelos de cabinas rotativas la posibilidad de la recuperación del producto.

Este sistema de simple realización permite:

- Obtener el cambio de color y limpieza de circuitos en tiempos breves.
- Disminuir la carga contaminante sin dispersar en la cabina el producto aún presente en los circuitos cuando el proceso de trabajo ha llegado a su final.
- Disminuir los gastos de producción gracias al menor uso de solvente y a la parcial recuperación del producto.

CARACTERÍSTICAS

- Estructura realizada enteramente en acero inoxidable.
- Amplias superficies vidriadas para facilitar la monitorización del proceso de pulverizado.
- Superficies internas, rozadas por los aerosoles de pulverizado, mantenidas constantemente en lavado por medio de cortinas de agua en reciclaje, sino en seco.
- Reducción de los tiempos necesarios para la limpieza y mantenimiento de las superficies internas.
- Alto rendimiento productivo con eficiencia de transferencia de los productos químicos.

- Optimización de la fase operativa con reducción del exceso de pintura.
- Reducida carga contaminante.
- Grupo giratorio caracterizado por una mecánica de simple concepción y probada experiencia.
- Facilidad de intervención para cualquier tipo de regulación.
- Reducción de los tiempos de mantenimiento.
- Óptima distribución del aire aspirado.
- Predisposición para el montaje de cualquier modelo y marca de economizador de pintura.

OPCION

La novedad más importante de este producto es la posibilidad de introducir directamente en la cabina el aire filtrado y presurizado sacándolo directamente al exterior de la sala destinada para la refinición.

Las ventajas de este sistema son:

- Filtrado del aire introducido en la cabina.
- Acondicionamiento aire que entra en la cabina de pintura.
- Reducción de la depresión presente en el departamento dedicado al acabado.
- Mejor aspiración con consecuente reducción del exceso de pintura.
- Menor impacto ambiental y mejoramiento del microclima.
- Ahorro energético para el acondicionamiento del aire introducido en el departamento dedicado al acabado.

Por encargo es posible equipar la cabina con:

- Sistemas de pulverizado normal (mixto-aire).
- Sistemas de pulverizado con pistolas a baja presión HVLP.
- Sistemas de pulverizado a alta presión Airless.
- Sistemas de pulverizado para aplicación de productos en espuma.
- Sistema "Fast change" para el cambio rápido de producto.
- Tanque de recuperación del color para sistemas aplicativos Airless.
- Dispositivo Sube/Baja para regular la altura de todas las pistolas en automático.
- Plataforma soporte bombas pintura.
- Las superficies de cristal hechos con puertas enmarcadas con perfiles de aluminio anodizado deslizante.



La cabine de pulvérisation automatique rotative est le résultat poursuite du développement technique obtenu en 50 ans d'activité. L'objectif est d'offrir un produit leader capable de satisfaire les nombreuses demandes du marché.

La production est articulée sur des modèles n° 12 (1500 à 3800) avec la possibilité d'installer jusqu'à trois pistolets chaque bras avec des circuits d'alimentation séparés.

La structure offre la possibilité de monter des rotors équipés de différentes configurations.

Une attention particulière a été consacrée à l'étude de flux d'air nécessaire pour l'aspiration à l'intérieur de la cabine pour obtenir un écrasement de overspray. Ce résultat a été atteint en créant un flux qui dirige de haut en bas les poudres dans le canal central de l'aspiration et garder propres les surfaces de verre et les pièces en mouvement.

Le circuit de distribution sur tous les modèles fournit la possibilité de recouvrer le produit qui vous permet de:

- Obtenir le changement de couleur et le nettoyage des circuits rapidement.
- Diminution de la charge de pollution dans la cabine pour ne pas disperser le produit encore présent dans le système lorsque le travail est terminé.
- Réduire les coûts de production due à une moindre utilisation du solvant et la reprise partielle de la peinture.

CARACTÉRISTIQUES

- Structure entièrement en acier inoxydable.
- Grandes surfaces de verre pour faciliter la surveillance des processus de pulvérisation.
- Les surfaces intérieures, mouillé par aérosol, régulièrement tenus en lavant voiles de recyclage de l'eau ou à sec.
- Réduit du temps nécessaire pour le nettoyage et l'entretien des surfaces internes.
- À rendement élevé avec le transfert de l'efficacité des produits de revêtement.
- Optimisation de la phase opérationnelle avec overspray réduit.
- Réduction de la charge de la pollution.
- Groupe carrousel caractérisé par une conception mécanique simple et une expérience éprouvée.

- Facilité d'intervention pour tout type de réglage.
- Réduction du temps de entretien.
- Excellente répartition de l'air aspiré.
- Préparation pour l'installation de tous modèles et marque d'économiseur de peinture.

OPTIONNELLE

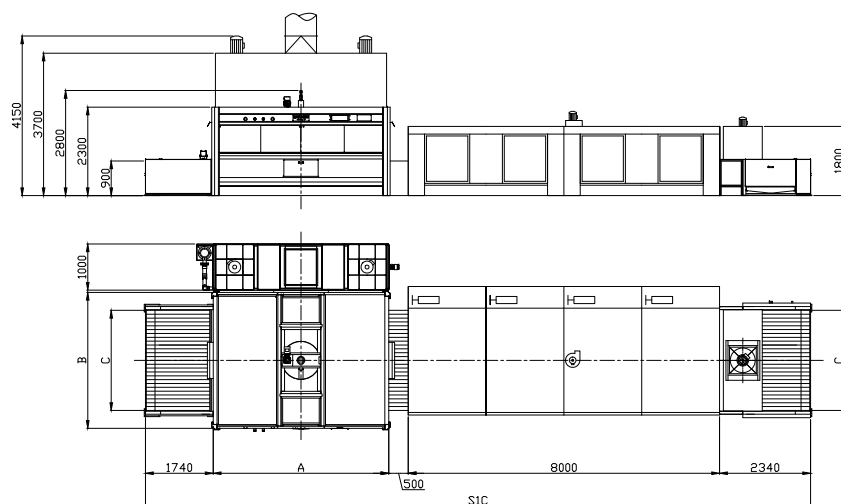
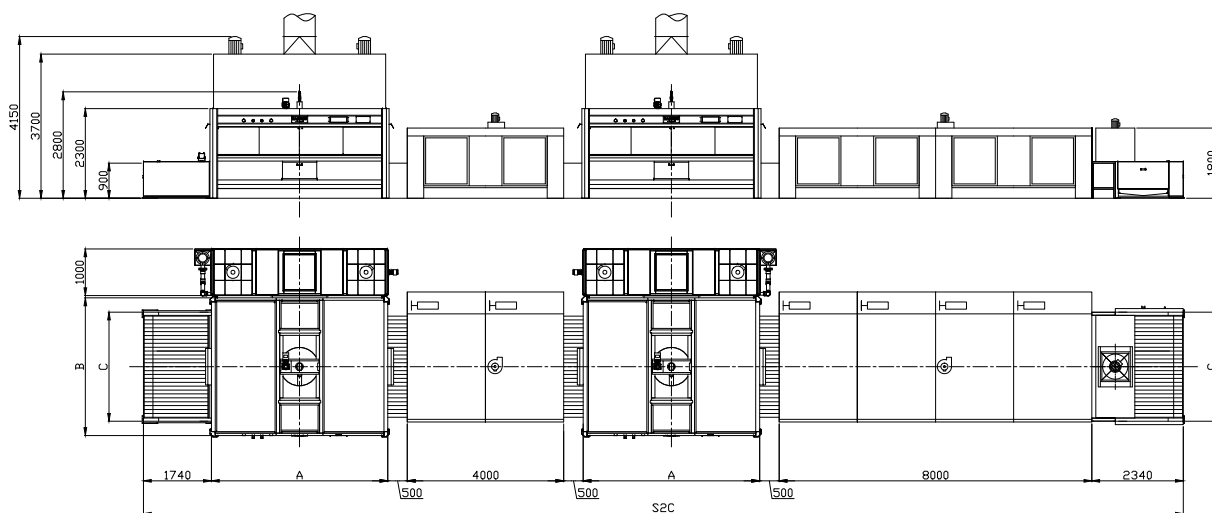
La nouveauté la plus importante de ce produit est la cabine pressurisée que offre la possibilité de faire entrer directement l'air pressurisée et filtré dans de la cabine en la prenant directement à l'extérieur de l'atelier utilisée pour le finissage.

Les avantages de ce système sont:

- Filtrage de l'air entrant dans la cabine de pulvérisation.
- Air conditionné dans la cabine de pulvérisation.
- Réduction de la dépression dans la chambre utilisée pour la finition.
- Meilleure aspiration, réduisant ainsi la pulvérisation.
- Impact environnemental réduit avec une amélioration du microclimat à l'intérieur du département de finition.
- Economie d'énergie pour la climatisation de l'aire dans les ateliers utilisés.

Il est possible d'équiper la cabine avec:

- Systèmes de pulvérisation normale (mixed-air).
- Systèmes de pulvérisation avec pistolets HVLP à basse pression.
- Systèmes de haute pression Airless.
- Systèmes de pulvérisation pour l'application de produits de mousse.
- Dispositif "changement rapide" pour le changement rapide de couleur.
- Bassins couleur de récupération pour les systèmes d'application Airless.
- Dispositif pour ajuster la hauteur de toutes les pistolets automatiquement.
- Plate-forme Pompes Soutien peinture.
- Surfaces des vitraux avec des portes coulissantes encadrées par de profilés en aluminium anodisé.



DATI TECNICI

Technical data

Datos técnicos

Données techniques

Mod.	S1C	S2C	A	B	C
TU ROT 1500/1.2	15980	24380	3400	2430	1700
TU ROT 1800/1.2	16290	25000	3710	2730	2000
TU ROT 2200/1.2	16690	25800	4110	3130	2400
TU ROT 2600/1.2	17090	26600	4510	3530	2800
TU ROT 3000/1.2	17490	27400	4910	3930	3200
TU ROT 3400/1.2	18180	28780	5600	4550	3600

Mod.	S1C	S2C	A	B	C
TU ROT 1800/1.41	16690	25800	4110	3130	2000
TU ROT 2200/1.41	17090	26600	4510	3530	2400
TU ROT 2600/1.41	17490	27400	4910	3930	2800
TU ROT 3000/1.41	18180	28780	5600	4550	3200
TU ROT 3400/1.41	18780	29980	6200	5150	3600
TU ROT 3800/1.41	19340	31100	6760	5710	4000

* Barnini si riserva il diritto di modifiche in funzione delle proprie esigenze progettuali e di funzionalità.

* Barnini reserves right to make changes to suit individual design requirements and functionality.

* Barnini se reserva el derecho de hacer cambios para adaptarse a las necesidades individuales de diseño y funcionalidad.

* Barnini se réserve le droit d'apporter des modifications en fonction de ses besoins en matière de conception et de fonctionnalité.

Barnini srl

Via della Tecnologia 1
 56022 Castelfranco di Sotto (PI)
 Italia

+39 0571 487001
 +39 0571 287266
 barnini@barnini.it



www.barnini.it