

BARNINI



Cabina a piste parallele

Parallel spray booth

Cabina paralela

Cabine parallèle

ELL



La cabina di verniciatura automatica con meccanica a piste parallele rappresenta il sistema più efficace ed efficiente per la verniciatura automatica delle pelli. La semplicità e la robustezza della meccanica assicurano un'elevata affidabilità con prestazioni superiori rispetto a qualsiasi altro sistema applicativo a spruzzo.

CARATTERISTICHE

- Struttura interamente realizzata in acciaio inox.
- Struttura robusta completa di cieli superiori forati studiati per ottimizzare il flussi d'aria necessari per una corretta aspirazione
- Distribuzione uniforme e ottimale dell'aria aspirata.
- Cabina compensata che offre la possibilità di immettere direttamente in cabina l'aria filtrata e pressurizzata prelevandola direttamente all'esterno del locale adibito alla rifinitura. I vantaggi di questo sistema sono il filtraggio dell'aria che entra nella cabina di verniciatura, il condizionamento dell'aria in ingresso nella cabina di verniciatura, la riduzione della depressione presente nel locale adibito alla rifinitura, la migliore aspirazione con conseguente riduzione degli overspray e il minor impatto ambientale con conseguente miglioramento del microclima all'interno del reparto di rifinitura.
- Ampie superfici vetrate per facilitare il monitoraggio del processo di spruzzatura.
- Superfici interne, lambite dagli aerosol di spruzzatura, mantenute costantemente in lavaggio tramite veli d'acqua in riciclo oppure a secco.
- Facile manutenzione e pulizia interna.
- Gruppo regolazione aria diretta e aria atomizzazione con visualizzatore digitale in posizione ergonomica.
- Gruppo comandi posizionato sulla parte frontale della cabina con visione e controllo in posizione ottimale.
- Gruppo girante caratterizzato da una meccanica di semplice concezione e collaudata esperienza predisposto per qualsiasi allestimento di spruzzatura (convenzionale, airless, airmix, HVLP, LVLP). Predisposizione per sistema di spruzzatura a bassa pressione con regolazione di precisione per aria atomizzazione con pressioni di lavoro fino a 0,2 bar.

- Distributore vernice posizionato nella parte superiore ed esterna della cabina.
- Distribuzione vernice ad anello o centralizzata (diretta).
- Distributore vernice realizzato in acciaio inox con trattamento superficiale cromato o ceramico su richiesta.
- Distribuzione del colore omogenea su tutti i punti del tappeto.
- E' possibile montare fino a 16 bracci porta pistola ciascuno con 2 pistole.
- Sistema regolazione altezza pistole automatico.
- Regolatori di portata prodotto chimico per garantire omogeneità di prodotto in ingresso alle pistole.
- Pistole di spruzzatura HVLP ad alta efficienza di trasferimento per riduzione overspray con conseguente ridotto carico inquinante e risparmio in tempo di pulizia interna alla cabina.
- Il circuito di distribuzione della vernice prevede di serie su tutti i modelli la possibilità del recupero prodotto e la pulizia dei circuiti in tempi brevi tramite le pompe a membrana. Il prodotto ancora presente nei circuiti quando la lavorazione è giunta al termine viene recuperato con conseguente diminuzione del carico inquinante e dispersione in cabina e conseguente diminuzione dei costi di produzione.
- Sistema di controllo spruzzatura di ultima generazione completo di encoder trasporto, encoder giostra, barra scansione pelli fino a passo 5 mm.
- Sistema cambio rapido del colore "Fast Change" per il cambio, recupero e lavaggio automatico del circuito colore in remoto durante la fase di spruzzatura.
- Sistema di controllo impianto completo "Control System" con pacchetto 4.0 per salvataggio, storicizzazione e richiamo delle ricette di lavoro (parametri totali dell'impianto incluso fase di essiccazione).
- Sistema "Energy Saving" per il risparmio energetico e per il controllo velocità di ogni motore tramite inverter.



 The automatic finishing booth with parallel runway mechanics is the most efficient system available for the automatic finishing of leather. The simple, hardwearing mechanics guarantee excellent reliability with far better performance than any other spray finish system.

FEATURES

- Structure entirely made of stainless steel.
- Strong structure complete with perforated top skies designed to optimize the air flow necessary for proper suction.
- Uniform and optimal distribution of the air.
- Pressurization system that offers the option of direct inlet of filtered and conditioned air inside of the spray booth, taking it directly from outside of the finishing room. The advantages of this system are the filtering and conditioning of the air that enters the booth, the reduction of the depression present in the room used for the finishing, the best suction with consequent reduction of the overspray and the lower environmental impact with consequent improvement of the microclimate within the finishing department.
- Large glass surfaces to facilitate monitoring of the spray process.
- Internal structures, fed by the spray aerosol, are constantly kept washed through recirculating water veils (or dry filtering when requested).
- Easy maintenance and internal cleaning.
- Direct air regulation and atomization air unit with digital display in ergonomic position.
- Control unit located on the front of the cab with vision and control in optimal position.
- Distribution unit designed for any spraying equipment (conventional, airless, airmix, HVLP, LVLP). Predisposition for low pressure spraying system with precise regulation for air atomization with working pressures up to 0.2 bar.
- Distributor in the upper and external part of the cabin.
- Ring or centralized (direct) paint distribution.
- Paint distributor made of stainless steel with chromed or ceramic surface treatment on request.

- Homogenous colour distribution throughout all points of the belt.
- Up to 16 gun-holding arms can be mounted, each with 2 guns
- Automatic sprayguns height adjustment system.
- Chemical product flow regulators to guarantee homogeneity of product entering the guns.
- HVLP spraying guns with high transfer efficiency for overspray reduction with consequent reduction of pollutant load and time savings in cleaning inside the cabin.
- The paint distribution circuit provides, on all models, the possibility of product recovery and circuit cleaning in a short time by pumps. The product still present in the circuits when the processing has come to an end is recovered with a consequent decrease in the pollutant load and dispersion in the cabin and consequent decrease in production costs.
- Last generation spraying control system complete with transport encoder, carousel encoder, scan bar up to 5 mm pitch.
- Quick color change system "Fast Change" for the change, recovery and automatic washing of the color circuit in remote during the spraying phase.
- Complete plant "Control System" with package 4.0 for saving, storing and recalling work recipes (all parameters including drying phase).
- "Energy Saving" system for energy saving and speed control of each motor by inverter.



 La cabina de pintado automática con mecánica de pistas paralelas representa el sistema más eficaz y eficiente para el pintado automático de las pieles. La simplicidad y la robustez de la mecánica aseguran una elevada fiabilidad con prestaciones superiores con respecto a cualquier otro sistema de pintado por pulverizado.

CARACTERÍSTICAS

- Estructura realizada enteramente en acero inoxidable.
- Estructura robusta completa con cielos superiores perforados diseñados para optimizar el flujo de aire necesario para una succión adecuada.
- Distribución uniforme y óptima del aire aspirada.
- Cabina compensada que ofrece la posibilidad de ingresar el aire filtrado y presurizado directamente en la cabina tomando aire fuera del área de acabado. Las ventajas de este sistema son el filtrado del aire que entra en la cabina de pintura, el acondicionamiento del aire entrante en la cabina de pulverización, la reducción de la depresión presente en la sala utilizada para el acabado, la mejor succión con la consiguiente reducción del exceso de pulverización y el menor impacto ambiental con la consiguiente mejora del microclima dentro del departamento de acabado.
- Amplias superficies vidriadas para facilitar la monitorización del proceso de pulverizado.
- Superficies internas, rozadas por los aerosoles de pulverizado, mantenidas constantemente en lavado por medio de cortinas de agua en reciclaje, sino en seco.
- Fácil mantenimiento y limpieza interna.
- Regulación aire directo y aire de atomización con display digital en posición ergonómica.
- Unidad de control ubicada en la parte delantera de la cabina con visión y control en posición óptima.
- Grupo carrusel diseñado para cualquier equipo de pulverización (convencional, airless, airmix, HVLP, LVLP). Predisposición para el sistema de pulverización a baja presión con regulación de precisión para la atomización del aire con presiones de trabajo de hasta 0,2 bar.

- Distribuidor de pintura en la parte superior y externa de la cabina de pulverización.
- Distribución de pintura en anillo o centralizada (directa).
- Distribuidor de pintura hecho en acero inoxidable con tratamiento superficial cromado o cerámico a pedido.
- Distribución homogénea del color en todos los puntos de la cinta.
- Es posible montar hasta 16 brazos porta pistola cada uno con 2 pistolas.
- Sistema automático de ajuste de altura de pistola.
- Reguladores de flujo de productos químicos para garantizar la homogeneidad del producto que entra en las pistolas.
- Pistolas de pulverización HVLP con alta eficiencia de transferencia para la reducción del exceso de pulverización con la consiguiente reducción de la carga contaminante y el ahorro de tiempo de limpieza dentro de la cabina.
- El circuito de distribución de pintura ofrece, en todos los modelos, la posibilidad de recuperar el producto y limpiar el circuito en poco tiempo por medio de bombas neumáticas. El producto aún presente en los circuitos cuando finaliza el procesamiento se recupera con la consiguiente disminución de la carga y dispersión de contaminantes en la cabina y la consiguiente disminución de los costos de producción.
- Sistema de control de pulverización de última generación completo de encoder transporte, encoder carrusel, barra de lectura hasta paso 5 mm.
- Sistema de cambio rápido de color "Fast Change" para el cambio, la recuperación y el lavado automático del circuito de color en remoto durante la fase de pulverización.
- Sistema de control completo "Control System" de la instalación con paquete 4.0 para guardar, almacenar y recuperar recetas de trabajo (parámetros totales del sistema, incluida la fase de secado).
- Sistema "Energy Saving" para el ahorro de energía y control de velocidad de cada motor por inversor.

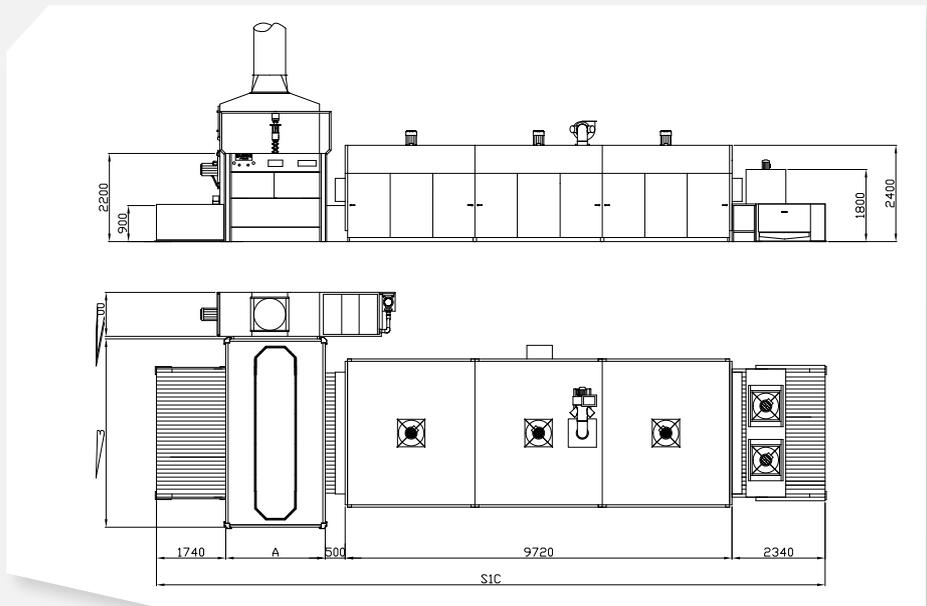
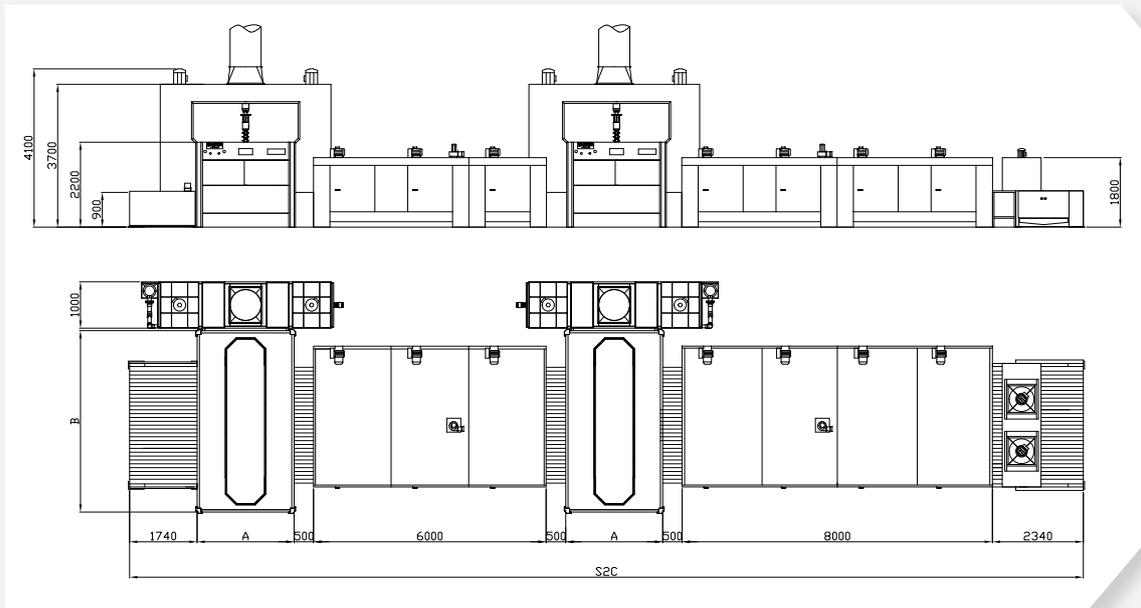


La cabine de pulvérisation automatique avec mécanique à pistes parallèles est le système le plus efficace et le plus effective pour le peinture automatique de la peau. La simplicité et la solidité de la mécanique garantissent une grande fiabilité et des performances supérieures à celles de tout autre système d'application par pulvérisation.

CARACTÉRISTIQUES

- Structure entièrement en acier inoxydable.
- Structure robuste avec ciel perforé conçu pour optimiser le débit d'air nécessaire à une bonne aspiration.
- Répartition uniforme et optimale de l'air d'admission.
- Cabine compensée offrant la possibilité d'introduire directement l'air filtré et sous pression directement dans la cabine, en l'amenant directement à l'extérieur de l'atelier utilisée pour le finissage. Les avantages de ce système sont le filtrage de l'air qui pénètre dans la cabine de peinture, le conditionnement de l'air entrant dans la cabine de peinture, la réduction de la dépression présente dans l'atelier utilisée pour le finissage, la meilleure aspiration avec une réduction conséquente de la surpulvérisation et moindre impact environnemental avec l'amélioration conséquente du microclimat au sein de l'atelier de finissage.
- Grandes surfaces vitrées pour faciliter la surveillance du processus de pulvérisation.
- Les surfaces internes, rodées par les aérosols, maintenues constamment au lavage par des voiles d'eau recyclés ou en secs.
- Facile d'entretien et nettoyage à l'intérieur.
- Unité de régulation d'air direct et d'air de pulvérisation avec affichage numérique en position ergonomique.
- Unité de commande positionné à l'avant de la cabine avec vision et contrôle en position optimale.
- Unité carousel conçue pour tout équipement de pulvérisation (conventionnel, airless, airmix, HVLP, LVLP). Prédiposition pour système de pulvérisation à basse pression avec régulation de précision pour la pulvérisation d'air à des pressions de travail jusqu'à 0,2 bar.

- Unité carousel rotative avec la possibilité de monter le distributeur de peinture dans la partie supérieure et externe de la cabine ou dans la partie inférieure, c'est-à-dire à l'intérieur de la cabine de peinture, en fonction des besoins de l'application.
- Distribution de peinture en anneau ou centralisée (directe).
- Distributeur de peinture en acier inoxydable avec traitement de surface chromé ou céramique sur demande.
- Répartition homogène des couleurs sur tous les points du tapis
- Il est possible de monter jusqu'à 16 bras de pistolet chacun avec 2 pistolets.
- Système de réglage automatique de la hauteur du pistolet.
- Des régulateurs de débit de produits chimiques garantissant l'homogénéité du produit pénétrant dans les pistolets.
- Les pistolets pulvérisateurs HVLP à efficacité de transfert élevée permettent de réduire le brouillard de pulvérisation, ce qui réduit la charge polluante et les gains de temps de nettoyage à l'intérieur de la cabine.
- Le circuit de distribution de peinture offre, sur tous les modèles, la possibilité de récupérer le produit et de le nettoyer rapidement grâce à des pompes à membrane. Le produit encore présent dans les circuits à la fin du traitement est récupéré, ce qui entraîne une diminution de la charge de polluants et de sa dispersion dans la cabine, ainsi qu'une diminution des coûts de production.
- Système de contrôle de pulvérisation de dernière génération avec encoder de transport, encoder carousel, barre de lecture de la peau jusqu'à un étape de 5 mm.
- Système de changement rapide de couleur "Fast Change" pour le changement, la récupération et le lavage automatique du circuit de couleur à distance pendant la phase de pulvérisation.
- Système de contrôle de l'installation complet "Control System" avec package 4.0 pour la sauvegarde, le stockage et le rappel des recettes de travail (paramètres système complets, y compris la phase de séchage).
- Système "Energy Saving" pour économiser de l'énergie et de contrôler la vitesse de chaque moteur par variateur.



DATI TECNICI

Technical data
Datos técnicos
Données techniques

Mod.	A	B	S1C	S2C
TU ELL 1800	2500	3700	16800	24580
TU ELL 2200		4200		
TU ELL 2600		4700		
TU ELL 3000				
TU ELL 3400				

* Barnini si riserva il diritto di modifiche in funzione delle proprie esigenze progettuali e di funzionalità.
 * Barnini reserves right to make changes to suit individual design requirements and functionality.
 * Barnini se reserva el derecho de hacer cambios para adaptarse a las necesidades individuales de diseño y funcionalidad.
 * Barnini se réserve le droit d'apporter des modifications en fonction de ses besoins en matière de conception et de fonctionnalité.

Barnini srl

Via della Tecnologia 1
56022 Castelfranco di Sotto (PI)
Italia

+39 0571 487001
+39 0571 287266
barnini@barnini.it

